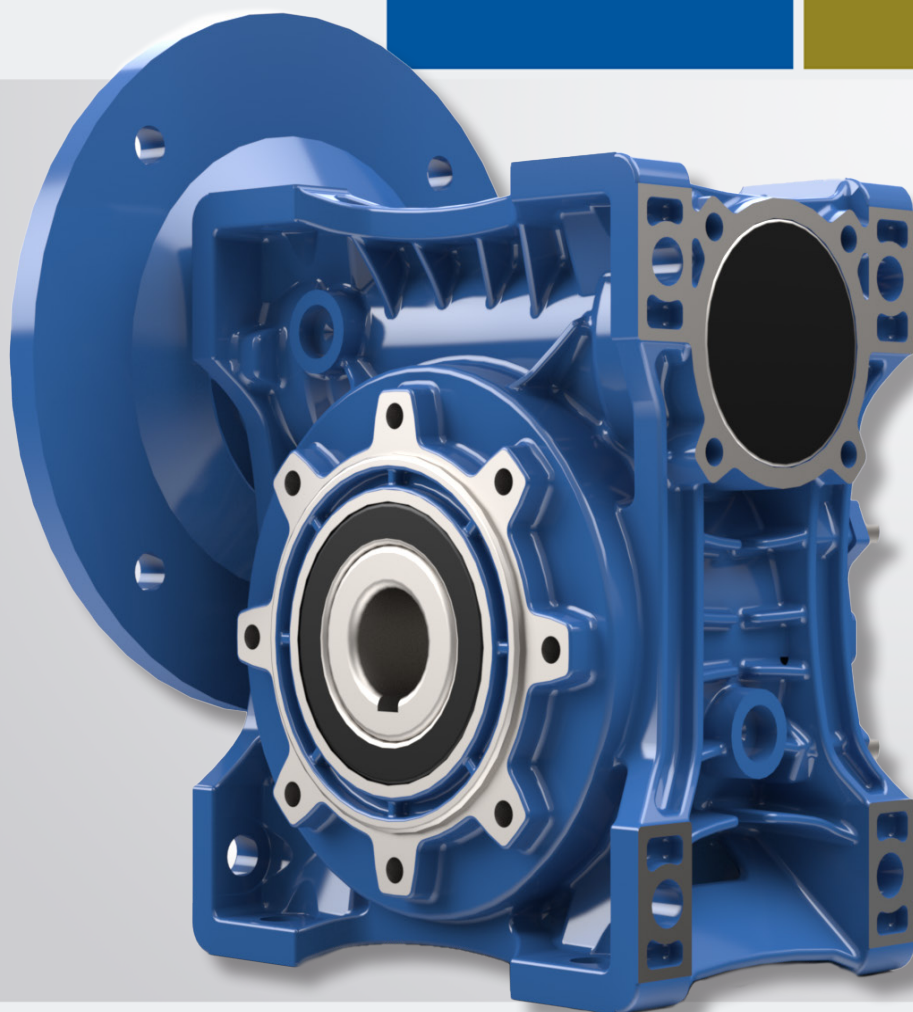
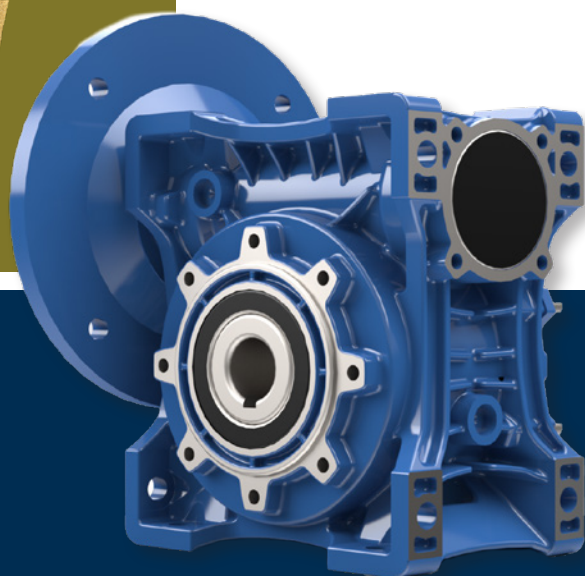


WCG01

**Confiabilidade,
design moderno e
modularidade.**



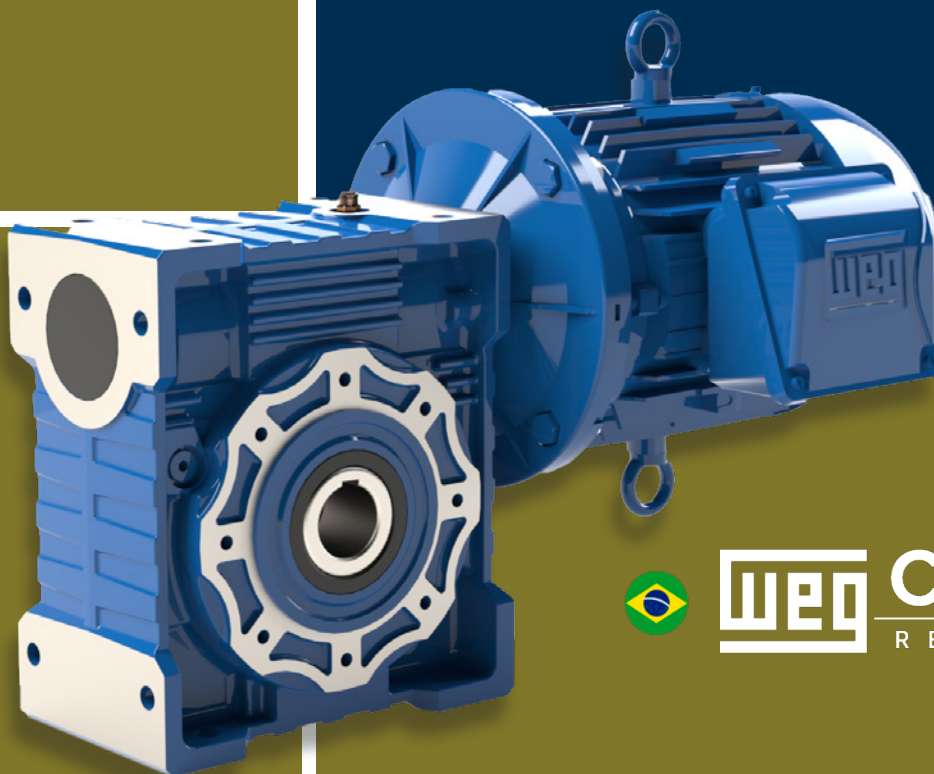
WCG01



Características Gerais:

Os redutores da linha WCG01 são do tipo coroa e rosca sem fim, projetados para acionamento de toda classe de máquinas e equipamentos de pequeno e médio porte.

As diversas formas construtivas e acessórios permitem sua instalação em diferentes posições e ocupam espaço mínimo, devido ao seu tamanho reduzido.



CESTARI
REDUTORES

1. Dados técnicos:

Tamanho	30	40	50	63	75	90	110
Torque máximo (Nm)	21	46	78	152	229	376	689
Relação de transmissão	7,5 - 80	7,5 - 80	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100	7,5 - 100
Número de estágios	1	1	1	1	1	1	1
Disposição dos eixos	Ortogonais						
Material carcaça	Alumínio						FoFo

2. Placa de identificação:

Tamanho 30


CESTARI
REDUTORES

SN:1234567891 — A

WCG01 30 1 1:100 NAJ 63 — H

Tamanhos 40 ao 90


CESTARI
REDUTORES

 — G

SN: 1234567891 — A

WCG01 50 1 1:100 NAJ 63 — H

kW	Nm	sf
kg	rpm	P1

TAG WCG01	/
-----------	---

— B

— C

— D

— E

— F

— K

Tamanho 110


CESTARI
REDUTORES

wegcestari.com.br
+55 (16) 3244-1000

MADE IN BRAZIL

TYPE: WCG01 110 1 1:50 NAJ 100

MAT: SN: — A

P ₁	kW	n ₂	rpm
M ₂	Nm	sf	
i	Mass	kg	

Oil P1 / / — K

— H

— M

— B

— E

— N

— L

— D

— F

— I

— C

— J

Legenda:

A	Número de série
B	Potência do motor
C	Massa
D	TAG
E	Torque de saída
F	Rotação de Saída
G	QR Code

H	Descrição do Produto
I	Fator de Serviço
J	Posição de Trabalho
K	Data
L	Óleo
M	Material
N	Relação de Transmissão

3. Tabela de potência:

Legenda:

i = Relação de transmissão

P = Potência nominal – CV

Mn = Torque nominal com motor limitante - Nm

n2 = Rotação de saída - rpm

f.s. = Fator de serviço

N = Rendimento - %

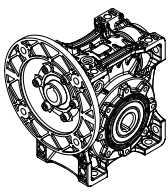
Tamanho	n1 =1750 rpm (60HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
30	7,50	0,33	7,6	233,3	2,4	74,32
	10,00	0,33	10,2	175,0	1,8	74,70
	15,00	0,33	14,8	116,7	1,2	72,05
	20,00	0,25	13,8	87,5	1,2	70,31
	25,00	0,25	15,9	70,0	1,3	64,82
	30,00	0,25	18,9	58,3	1,1	64,24
	40,00	0,16	14,4	43,8	1,3	54,75
	50,00	0,16	14,9	35,0	1,1	45,52
	60,00	0,12	11,8	29,2	1,3	40,12
	80,00	0,12	14,0	21,9	0,85	35,70
40	7,50	0,75	19,6	233,3	2,0	86,94
	10,00	0,75	25,7	175,0	1,6	85,41
	15,00	0,75	37,1	116,7	1,1	82,43
	20,00	0,50	32,3	87,5	1,3	79,93
	25,00	0,50	38,7	70,0	1,0	76,51
	30,00	0,33	29,7	58,3	1,6	72,44
	40,00	0,33	36,0	43,8	1,2	65,84
	50,00	0,25	29,4	35,0	1,4	59,75
	60,00	0,25	33,7	29,2	1,1	57,12
	80,00	0,16	25,4	21,9	1,2	48,47
50	7,50	1,50	39,7	233,3	1,8	87,99
	10,00	1,50	53,1	175,0	1,4	88,42
	15,00	1,00	51,6	116,7	1,5	84,04
	20,00	1,00	68,2	87,5	1,1	83,21
	25,00	0,75	58,0	70,0	1,2	77,28
	30,00	0,75	66,0	58,3	1,3	73,28
	40,00	0,50	56,9	43,8	1,4	70,36
	50,00	0,50	64,5	35,0	1,1	63,79
	60,00	0,33	47,2	29,2	1,4	57,55
	80,00	0,33	62,0	21,9	1,0	56,76
63	100,00	0,25	42,0	17,5	1,2	42,74
	7,50	3,00	82,1	233,3	1,5	91,05
	10,00	3,00	106,8	175,0	1,2	88,88
	15,00	2,00	106,3	116,7	1,3	86,46
	20,00	2,00	139,3	87,5	1,0	85,01
	25,00	1,50	122,7	70,0	1,0	81,67
	30,00	1,50	139,8	58,3	1,1	77,53
	40,00	1,00	118,1	43,8	1,2	72,04
	50,00	1,00	147,7	35,0	0,9	72,10
	60,00	0,75	124,9	29,2	1,0	69,28
80	80,00	0,50	98,9	21,9	1,2	61,14
	100,00	0,50	113,2	17,5	1,0	56,03

Tamanho	n1 =1750 rpm (60HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
75	7,50	6,00	167,2	233,3	1,1	90,71
	10,00	5,00	178,8	175,0	1,0	88,49
	15,00	4,00	213,5	116,7	1,0	86,86
	20,00	3,00	201,6	87,5	1,1	83,88
	25,00	2,00	162,5	70,0	1,0	79,34
	30,00	2,00	199,1	58,3	1,2	81,01
	40,00	2,00	256,9	43,8	0,9	78,38
	50,00	1,50	230,5	35,0	0,9	76,71
	60,00	1,00	168,1	29,2	1,2	68,37
	80,00	1,00	206,1	21,9	0,9	62,87
90	100,00	1,00	241,9	17,5	0,7	59,04
	7,50	7,50	206,5	233,3	1,5	91,65
	10,00	7,50	269,0	175,0	1,2	89,55
	15,00	6,00	323,8	116,7	1,2	87,82
	20,00	4,00	281,2	87,5	1,3	85,81
	25,00	4,00	349,0	70,0	1,0	85,18
	30,00	3,00	302,1	58,3	1,4	83,80
	40,00	3,00	386,0	43,8	1,0	80,30
	50,00	2,00	323,2	35,0	1,1	78,90
	60,00	1,50	265,4	29,2	1,3	73,62
110	80,00	1,00	214,9	21,9	1,3	65,57
	100,00	1,00	250,3	17,5	1,0	61,10
	7,5	15,00	403,5	233,3	1,3	89,53
	10	12,50	459,9	175,0	1,2	91,51
	15	10,00	556,9	116,7	1,1	90,62
	20	7,50	527,3	87,5	1,2	87,75
	25	6,00	537,4	70,0	1,2	87,45
	30	6,00	612,6	58,3	1,1	83,07
	40	5,00	664,3	43,8	1,0	82,17
	50	3,00	464,8	35,0	1,3	77,36
130	60	3,00	549,1	29,2	1,1	76,16
	80	2,00	462,4	21,9	1,1	70,54
	100	2,00	533,7	17,5	0,9	65,14

Tamanho	n1 =1450RPM (50HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
30	7,50	0,25	7,9	186,7	2,3	85,73
	10,00	0,25	10,1	140,0	1,8	82,38
	15,00	0,25	14,1	93,3	1,3	76,41
	20,00	0,16	12,0	70,0	1,5	73,23
	25,00	0,16	13,3	56,0	1,5	65,09
	30,00	0,16	16,0	46,7	1,3	65,09
	40,00	0,16	19,6	35,0	0,9	59,91
	50,00	0,16	22,7	28,0	0,8	55,33
	60,00	0,16	24,0	23,3	0,7	48,82
	80,00	0,16	28,8	17,5	0,4	43,94
	100,00	0,16	33,0	14,0	0,3	40,74
40	7,50	0,50	16,4	186,7	2,4	86,79
	10,00	0,50	21,4	140,0	1,9	84,90
	15,00	0,50	30,1	93,3	1,3	79,33
	20,00	0,33	26,4	70,0	1,5	77,19
	25,00	0,33	31,7	56,0	1,2	74,21
	30,00	0,33	35,5	46,7	1,2	69,29
	40,00	0,25	32,1	35,0	1,3	65,27
	50,00	0,16	24,7	28,0	1,5	60,21
	60,00	0,16	28,0	23,3	1,3	56,96
	80,00	0,16	33,0	17,5	1,0	50,34
	100,00	0,16	39,0	14,0	1,3	47,60
50	7,50	1,00	33,3	186,7	2,1	86,65
	10,00	1,00	43,8	140,0	1,6	85,43
	15,00	1,00	62,2	93,3	1,2	81,00
	20,00	0,75	58,2	70,0	1,2	77,5%
	25,00	0,50	47,3	56,0	1,5	74,86
	30,00	0,50	53,9	46,7	1,5	71,09
	40,00	0,50	67,8	35,0	1,1	67,13
	50,00	0,33	53,7	28,0	1,4	62,89
	60,00	0,33	60,7	23,3	1,1	59,28
	80,00	0,25	52,4	17,5	1,2	53,26
	100,00	0,16	39,0	14,0	1,3	47,60
63	7,50	2,00	67,5	186,7	1,9	87,87
	10,00	2,00	88,0	140,0	1,5	85,88
	15,00	2,00	125,6	93,3	1,1	81,77
	20,00	1,50	120,1	70,0	1,1	79,94
	25,00	1,00	98,3	56,0	1,3	76,74
	30,00	1,00	111,8	46,7	1,5	72,79
	40,00	0,75	103,5	35,0	1,4	68,89
	50,00	0,75	121,9	28,0	1,1	64,93
	60,00	0,50	94,3	23,3	1,4	62,22
	80,00	0,50	112,9	17,5	1,1	55,86
	100,00	0,33	86,8	14,0	1,4	50,83

Tamanho	n1 =1450RPM (50HZ)					
	I	P (Cv)	Mn (Nm)	n2 (rpm)	F.S.	n (%)
75	7,50	4,00	135,4	186,7	1,4	88,11
	10,00	4,00	178,1	140,0	1,1	86,96
	15,00	3,00	189,4	93,3	1,0	84,05
	20,00	2,00	165,8	70,0	1,3	80,94
	25,00	2,00	202,0	56,0	1,0	78,89
	30,00	1,50	170,9	46,7	1,4	75,83
	40,00	1,00	162,0	35,0	1,3	79,09
	50,00	1,00	173,6	28,0	1,2	67,80
	60,00	0,75	144,5	23,3	1,4	64,12
	80,00	0,75	177,3	17,5	1,1	59,02
	100,00	0,75	206,3	14,0	0,9	54,92
90	7,50	5,00	182,2	186,7	1,6	88,96
	10,00	5,00	240,0	140,0	1,3	87,87
	15,00	5,00	348,3	93,3	1,0	85,02
	20,00	4,00	339,7	70,0	1,0	82,91
	25,00	3,00	304,3	56,0	1,1	81,04
	30,00	3,00	351,2	46,7	1,2	77,92
	40,00	2,00	302,5	35,0	1,2	73,84
	50,00	1,50	266,4	28,0	1,3	70,93
	60,00	1,50	307,0	23,3	1,0	68,12
	80,00	1,00	257,5	17,5	1,1	62,86
	100,00	0,75	221,6	14,0	1,2	59,00
110	7,5	10,00	341,3	186,7	1,6	88,85
	10	10,00	450,0	140,0	1,3	87,87
	15	7,50	484,0	93,3	1,4	85,92
	20	7,50	637,4	70,0	1,0	84,87
	25	5,00	566,0	56,0	1,2	82,89
	30	5,00	646,2	46,7	1,1	78,87
	40	4,00	630,0	35,0	1,1	76,89
	50	3,00	555,1	28,0	1,2	73,90
	60	2,00	442,9	23,3	1,4	72,07
	80	1,50	402,3	17,5	1,3	66,95
	100	1,50	473,0	14,0	1,0	62,98

4. Denominação do produto:

Linha	Tamanho	Estágios	Redução (i)	Fixação	Eixo de saída	Tipo entrada	Carcaça
WCG01	50	1	10	N	C	J	63
	30	1	Consultar tabela de potência (tópico 3)	N = Carcaça F* = Flange B = Braço de Torção	C = Vazado A = Maciço	H = Flange FF J = Flange C-DIN	56 à 132
	40						
	50						
	63						
	75						
	90						
	110						

1. WCG01

Linha WCG01

2. Tamanho do Redutor

30/40/50/63/75/90/110

3. Número de Estágios

1

4. Relação de transmissão

Consultar tabela de potência (tópico 3)

5. Fixação

(N) Carcaça

(B) Braço de Torção

(F) Flange de saída

6. Eixo de saída

(A) Eixo maciço

(C) Eixo vazado com rasgo de chaveta

7. Tipos de entrada

(J) Flange C-DIN

(H) Flange FF

F* = Flange Curta e Longa apenas para os tamanhos 40, 50 e 63

5. Seleção do redutor:

O redutor é um transmissor de potência da máquina primária, geralmente motor elétrico, com determinada velocidade até o equipamento, reduzindo a velocidade. A potência disponível no eixo de saída do redutor é igual à potência disponível no eixo de entrada, descontando as perdas que são convertidas em calor.

O fator de serviço é a quantificação da influência das condições externas sobre o funcionamento do redutor. São consideradas condições externas: número de partidas por hora, tempo de operação, presença de choques e vibrações, entre outros. Na prática, isso significa que o redutor deve suportar mais torque do que está sendo efetivamente transmitido, para que ele seja capaz de suportar as condições diárias da operação da máquina acionada, as variações de carga e as eventuais sobrecargas que possam ocorrer.

Os dados constantes neste catálogo referem-se ao dimensionamento dos redutores, considerando fator de serviço 1,00, isto é: carga uniforme, funcionamento até 8 horas por dia, números de partidas até 5 por hora, temperatura ambiente 20 °C, altitude até 750 m acima do nível do mar e temperatura do óleo máxima de 90 °C e cargas sem reversão. Para referências de fatores de serviço por aplicação e ciclo de operação, ver tabela Fatores de Serviço (tópico 6).

Potência Mecânica:

M2 = torque admissível no eixo de saída do redutor (tabelas de catálogo)

T1 = torque de acionamento no eixo de entrada.

T2 = torque de acionamento no eixo de saída.

Pa = potência de operação (eixo de entrada).

FS = fator de serviço

n1 = rotação de acionamento (eixo de entrada).

n2 = rotação eixo de saída.

i = relação de transmissão.

$T1 = 9550 \times Pa / n1$

$T2 = T1 \times i$

- Carga unidirecional e torque constante $M2 \geq T2 \times FS$
- Quando tiver reversão de carga com torque constante $M2 \geq T2 \times FS \times 1,43$

Sob consulta:

- Torque variável
- Fator de serviço acima de 5,00

6. Fator de Serviço:

Fator de Serviço		Operação (tempo de trabalho)		
Numero de partidas por hora	Utilização	<2	2-10h	>10h
>10	Carga Uniforme	0,9	1,1	1,3
	Choques Moderados	1,1	1,3	1,5
	Choques fortes	1,2	1,6	2,0
<10	Carga Uniforme	1,0	1,2	1,5
	Choques Moderados	1,25	1,5	1,75
	Choques fortes	1,5	1,8	2,0

7. Torque de Pico Admissível no Redutor (Mk2adm):

- Para cargas sem reversão: $Mk2adm = 2,00 \times M2 / Ff$
- Para cargas com reversão: $Mk2adm = 1,43 \times M2 / Ff$
- $M2$ = torque admissível no eixo de saída do redutor

Torque máximo de pico ($Mk2max$) é o torque de acionamento $T2$ multiplicado pelo fator de partida ($Fstart$).

$Mk2max = T2 \times Fstart$, logo:

$Mk2max$ deve ser menor que o admissível $Mk2adm$ ($Mk2adm > Mk2max$).

Fator de pico Ff					
Frequência de pico de carga por hora, sh					
Mínimo 1 Máximo 5	Mínimo 6 Máximo 20	Mínimo 21 Máximo 40	Mínimo 41 Máximo 80	Mínimo 81 Máximo 160	>160
1,00	1,20	1,30	1,50	1,75	2,00

O redutor pode somente sofrer sobrecarga em curtos períodos de tempo. As cargas de pico não devem durar mais que 10 segundos.

Fator de partida Fstart em função do tipo de partida	
Tipo de partida	Fstart
Direta	3,00
Soft-starter	2,00
Inversos de Frequência	1,50 a 2,00
Estrela / triângulo	1,30
Acoplamento fluido sem câmara de retardo	2,00
Acoplamento fluido com câmara de retardo	1,60

8. Forças Radiais / Axiais Admissíveis (Eixo de saída):

Para determinar a carga radial resultante de elementos de transmissão, devem ser considerados os fatores abaixo:

Tipo de elemento	Fator (K)
Roda dentada	1,00
Pinhão e engrenagem	1,25
Correia V	1,50
Correia plana	2,50

$$F = \frac{Pc \times 19.100.000}{Dp \times n2} \times K$$

F = carga radial efetiva (N)

Pc = potência efetiva requerida pela máquina (kW)

Dp = diâmetro primitivo do elemento (mm)

$n2$ = rotação no eixo de saída (rpm)

K = fator de correção

A carga radial efetiva (F) deverá ser menor ou igual à carga radial admissível. As cargas radiais admissíveis nos eixos de saída estão indicadas nas tabelas de capacidade, e foram calculadas considerando a carga radial atuando no ponto central da ponta do eixo. Quando a carga estiver atuando fora do ponto central é necessário recalcular a carga radial admissível; como indicado abaixo. Quando houver cargas no eixo de entrada do redutor, consultar a WEG-CESTARI.

Recálculo das cargas radiais admissíveis no eixo de saída

Carga radial baseada na vida do rolamento.

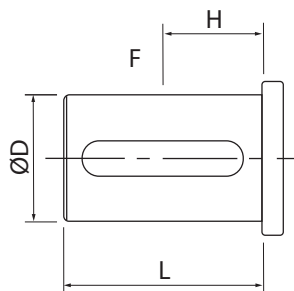
$$FRv = Fr \frac{a}{b + H} \text{ (N)}$$

Fr = Carga radial iniciada nas tabelas de capacidade.

Fre = Carga radial baseada na resistência do eixo.

$$Fre = \frac{c}{H} \text{ (N)}$$

A carga radial admissível é a de menor valor.



H= Posição da carga aplicada até o batente do eixo

Exemplo de cálculo

Dados:

Redutor tamanho 75, redução 1:10 à 1750 rpm na entrada.

Elemento de transmissão: engrenagem

Diâmetro primitivo da engrenagem = 100 mm

Distância do centro da engrenagem ao encosto do eixo: H= 30mm

Potência efetiva requerida pela máquina = 3,68 kW

Carga radial efetiva

$$F = \frac{3,7 \times 19.100.000}{100 \times 175} \times 1,25 = 5047,8 \text{ N}$$

$$FRv = 6604 \times \frac{131}{131} = 6604 \text{ N}$$

$$Fre = \frac{198.090}{30} = 6603 \text{ N}$$

A carga admissível "FRV" ou "Fre" (considerar menor valor entre as duas grandezas) não pode ser menor que a carga radial efetiva "F".

No caso deste exemplo, a carga radial admissível será de 6603 N.

Tamanho	a	b	C	D	L
30	65	50	22.560	14	30
40	84	64	57.900	18	40
50	101	76	107.000	25	50
63	120	95	139.875	25	50
75	131	101	198.090	28	60
90	162	122	292.240	35	80
110	176	136	369.280	42	80

9. Tabela de cargas radiais:

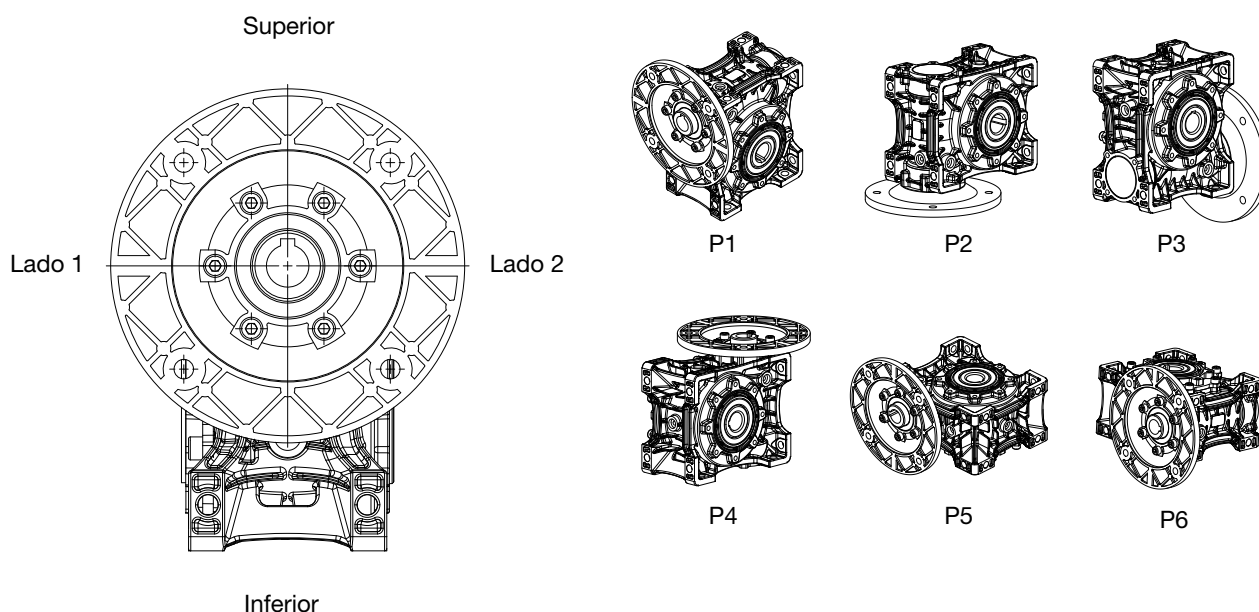
TABELA DE CARGAS RADIAIS 1750 rpm (60HZ)			
Tamanho	Rel. Transmissão	Saída	
		rpm Saída	Fra (N)
30	7,5	233,3	634
	10	175	698
	15	166,6	799
	20	87,5	880
	25	70	948
	30	58,3	1007
	40	43,7	1108
	50	35	1194
	60	29,2	1269
	80	21,9	1396
40	7,5	233,3	1221
	10	175	1344
	15	166,6	1538
	20	87,5	1693
	25	70	1824
	30	58,3	1938
	40	43,7	2133
	50	35	2298
	60	29,2	2442
	80	21,9	2687
50	7,5	233,3	1676
	10	175	1844
	15	166,6	2111
	20	87,5	2324
	25	70	2503
	30	58,3	2660
	40	43,7	2927
	50	35	3153
	60	29,2	3351
	80	21,9	3688
63	100	17,5	3973
	7,5	233,3	2190
	10	175	2411
	15	166,6	2759
	20	87,5	3037
	25	70	3272
	30	58,3	3477
	40	43,7	3827
	50	35	4122
	60	29,2	4380
	80	21,9	4821
	100	17,5	5193

TABELA DE CARGAS RADIAIS 1750 rpm (60HZ)			
Tamanho	Rel. Transmissão	Saída	
		rpm Saída	Fra (N)
75	7,5	233,3	2585
	10	175	2845
	15	166,6	3257
	20	87,5	3585
	25	70	3862
	30	58,3	4104
	40	43,7	4517
	50	35	4865
	60	29,2	5170
	80	21,9	5691
90	100	17,5	6130
	7,5	233,3	2585
	10	175	2845
	15	166,6	3257
	20	87,5	3585
	25	70	3862
	30	58,3	4104
	40	43,7	4517
	50	35	4865
	60	29,2	5170
110	80	21,9	5691
	100	17,5	6130
	7,5	233,3	3614
	10	175	3978
	15	166,6	4554
	20	87,5	5012
	25	70	5399
	30	58,3	5737
	40	43,7	6315
	50	35	6803
	60	29,2	7229
	80	21,9	7956
	100	17,5	8571

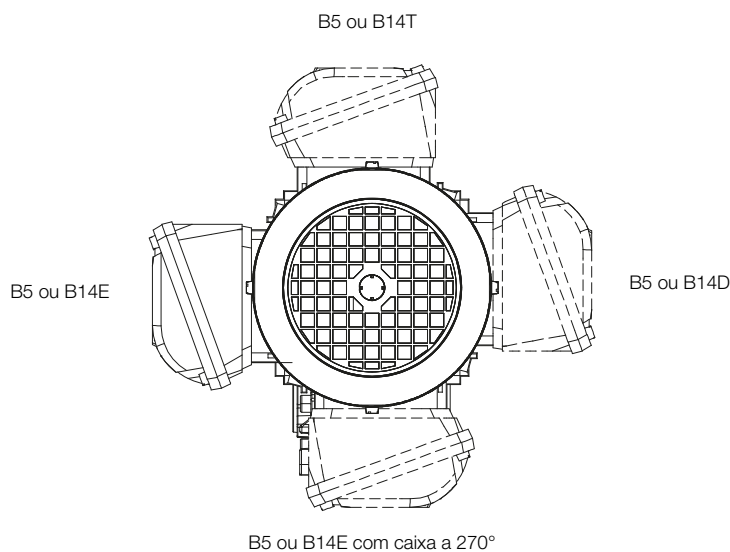
TABELA DE CARGAS RADIAIS 1450 rpm (50HZ)			
Tamanho	Rel. Transmissão	Saída	
		rpm Saída	Fra (N)
30	7,5	186,7	683
	10	140	752
	15	93,3	861
	20	70	948
	25	56	1021
	30	46,7	1085
	40	35	1194
	50	28	1286
	60	23,3	1367
	80	17,5	1504
40	7,5	186,7	1315
	10	140	1447
	15	93,3	1657
	20	70	1824
	25	56	1964
	30	46,7	2087
	40	35	2298
	50	28	2475
	60	23,3	2630
	80	17,5	2895
50	7,5	186,7	1805
	10	140	1987
	15	93,3	2274
	20	70	2503
	25	56	2696
	30	46,7	2865
	40	35	3153
	50	28	3397
	60	23,3	3610
	80	17,5	3973
63	100	14	4280
	7,5	186,7	2359
	10	140	2597
	15	93,3	2973
	20	70	3272
	25	56	3524
	30	46,7	3745
	40	35	4122
	50	28	4440
	60	23,3	4719
80	80	17,5	5193
	100	14	5595

TABELA DE CARGAS RADIAIS 1450 rpm (50HZ)			
Tamanho	Rel. Transmissão	Saída	
		rpm Saída	Fra (N)
75	7,5	186,7	2785
	10	140	3065
	15	93,3	3509
	20	70	3862
	25	56	4160
	30	46,7	4421
	40	35	4865
	50	28	5241
	60	23,3	5569
	80	17,5	6130
90	100	14	6603
	7,5	186,7	3081
	10	140	3391
	15	93,3	3882
	20	70	4273
	25	56	4603
	30	46,7	4891
	40	35	5383
	50	28	5799
	60	23,3	6163
110	80	17,5	6783
	100	14	7306
	7,5	186,7	3893
	10	140	4285
	15	93,3	4905
	20	70	5399
	25	56	5816
	30	46,7	6181
	40	35	6803
	50	28	7328
130	60	23,3	7787
	80	17,5	8571
	100	14	9232

10. Posição de trabalho:



11. Posição da caixa de ligação:



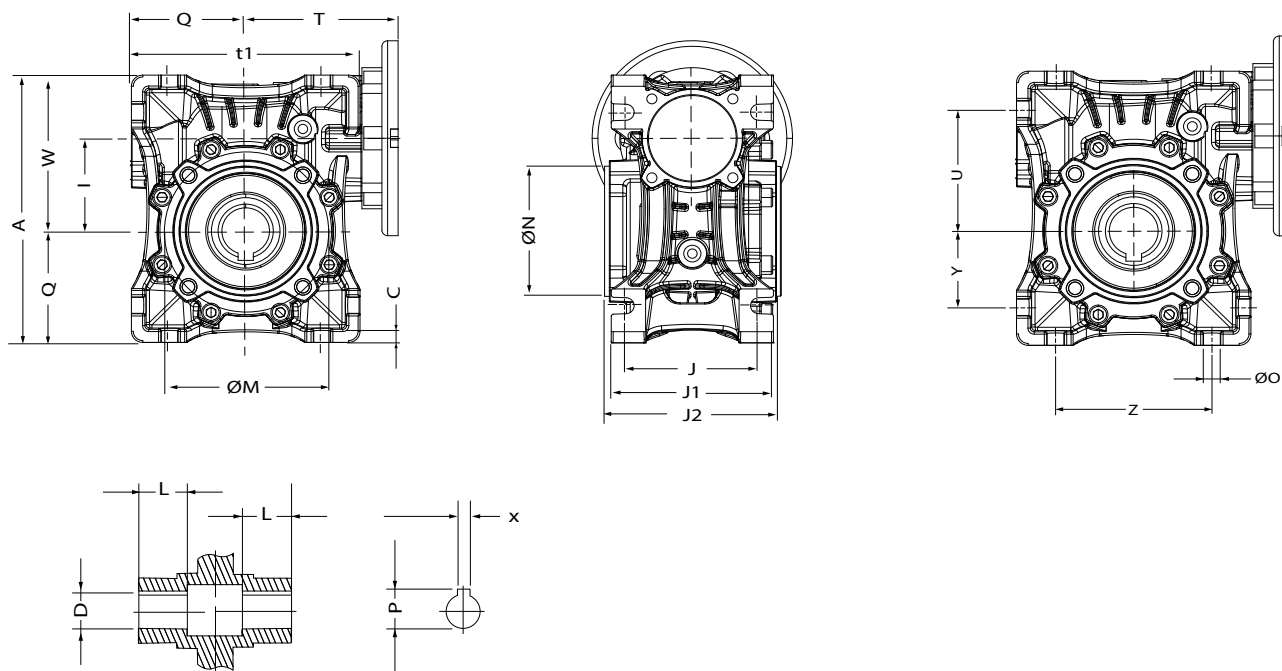
12. Lubrificação:

Os redutores WCG01 são lubrificados por imersão de óleo sintético viscosidade ISO PAG 320.

Para redutores operando com rotação de entrada de 500 a 1750 rpm em temperatura ambiente de -12°C a 40°C não requer a troca de óleo, sendo fornecido com óleo de vida prolongada.

QUANTIDADE DE ÓLEO							
Tamanho	30	40	50	63	75	90	110
Quantidade (L)	0,04	0,08	0,15	0,30	0,58	1,02	3,02
Tipos de óleos Sintéticos		MOBIL		FUCHS		SHELL	
ISO VG 320		GLYGOYL 30 SHC 630		Renolin PG 32		Omala S4 WE 32	

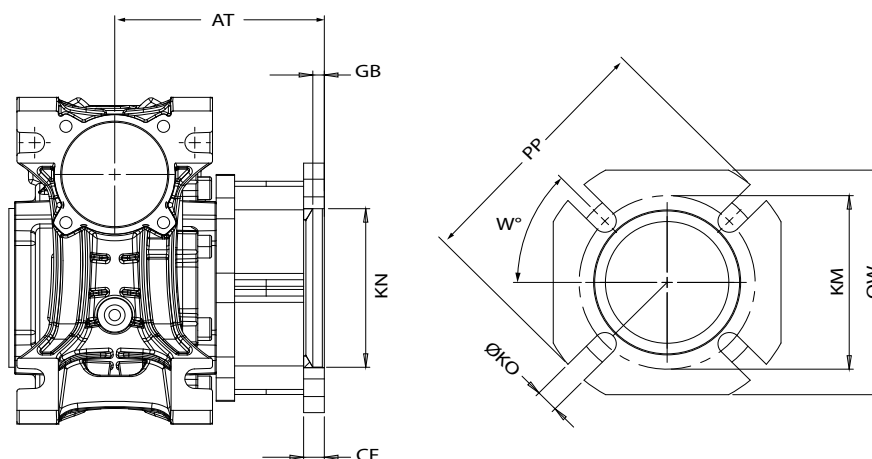
13. Dimensionais:



Tamanho	t1	A	Z	J	D(F7)	$\varnothing N(H8)$	J1	$\varnothing M$	T	J2	Q	W	I	U	$\varnothing O$
30	80	97	54	44	14	55	56	65	55	63	40	57	30	44	6,6
40	100	121,5	70	60	18	60	71	75	70	78	50	71,5	40	55,25	6,6
50	121	144	80	70	25	70	85	85	80	92	60	84	50	64	8,5
63	146	174	100	85	25	80	103	95	95	112	72	102	63	80	8,5
75	174	205	120	90	28	95	112	115	112,5	120	86	119	75	93	11
90	208	238	140	100	35	110	130	130	129,5	140	103	135	90	102	13
110	252,5	295	170	115	42	130	144	165	160	155	127,5	167,5	110	125	14

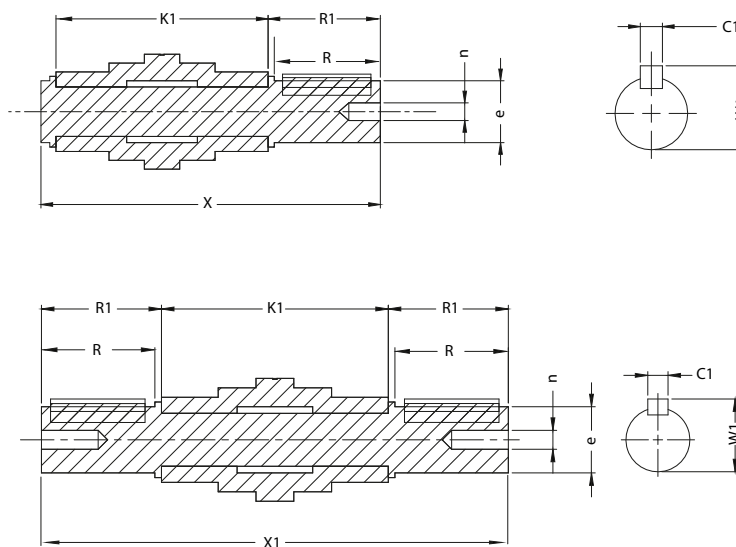
Tamanho	L	C	Y	x	P	kg
30	21	5,5	27	5	16,3	1,2
40	26	6,5	35,5	6	20,8	2,3
50	30	7	40	8	28,3	3,5
63	36	8	50	8	28,3	5,5
75	40	10	60	8	31,3	8,1
90	45	11	70	10	38,3	11,8
110	50	14	85	12	45,3	35,5

14. Flange de saída



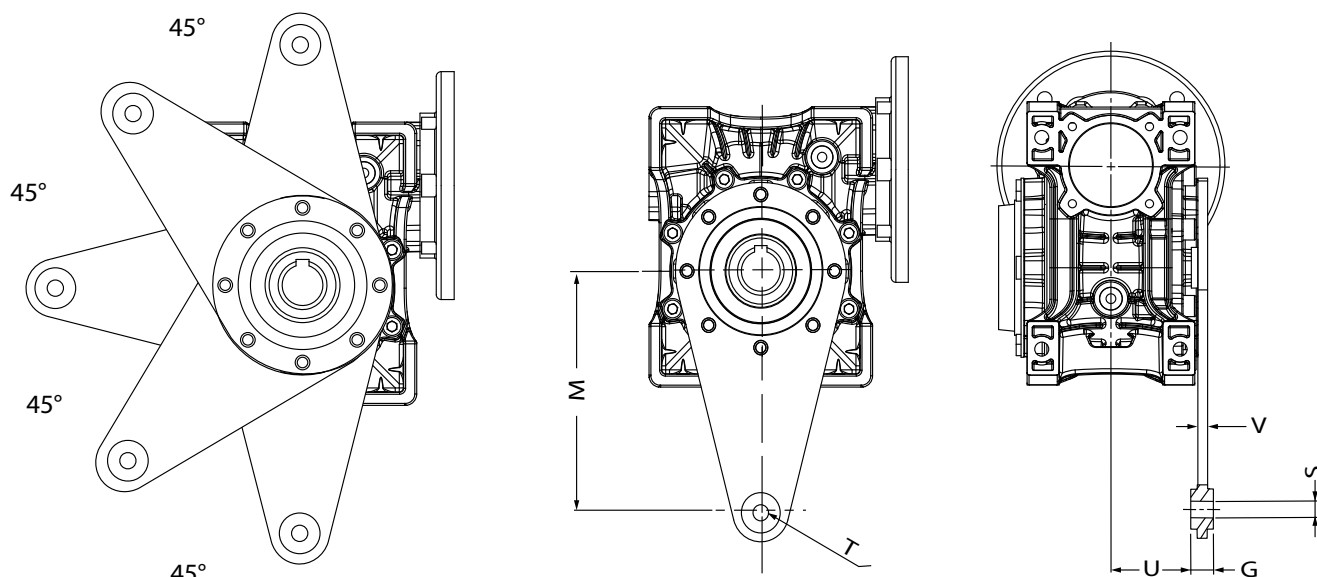
Tamanho	AT	CF	GB	KM	KN(H8)	ØKO	PP	QW	W°
30	54,5	6	4	68	50	6,5	80	70	45°C
40	67 (97)	7,5	4	75	60	9	110	95	45°C
50	90 (120)	9	5	85	70	11	125	110	45°C
63	82 (112)	10	6	150	115	11	180	142	45°C
75	111	13	6	165	130	14	200	170	45°C
90	111	13	6	175	152	14	210	200	45°C
110	131	15	6	230	170	14	280	260	45°C

15. Eixo de Saída:



Tamanho	e(h6)	R	R1	K1	X	X1	n	C1	W1
30	14	30	32,5	63	102	128	M6	5	16
40	18	40	43	78	128	164	M6	6	20,5
50	25	50	53,5	92	153	199	M10	8	28
63	25	50	53,5	112	173	219	M10	8	28
75	28	60	63,5	120	192	247	M10	8	31
90	35	80	84,5	140	234	309	M12	10	38
110	42	80	84,5	155	249	324	M16	12	45

16. Braço de Torção:



Tamanho	M	G	U	S	T	V	W°
30	85	14	24	8	15	4	45°
40	100	14	31,5	10	18	4	45°
50	100	14	38,5	10	18	4	45°
63	150	14	49	10	18	6	45°
75	200	25	47,5	20	30	6	45°
90	200	25	57,5	20	30	6	45°
110	250	30	62	25	35	6	45°

17. Flange de Entrada Disponíveis:

Tamanho	Flange de entrada						
	56	63	71	80	90	100 / 112	132
30	C-DIN	C-DIN					
40		C-DIN/FF	C-DIN/FF				
50		C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF			
63		C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF		
75				C-DIN/FF	C-DIN/FF	FF	
90				C-DIN/FF	C-DIN/FF	C-DIN/FF	
110					C-DIN/FF	FF	FF

18. Aplicações críticas:

Será necessário o direcionamento para a equipe de engenharia em casos de aplicações dedicadas que fogem do que apresentado em catálogo.

Exemplos:

- Utilização em ambientes agressivos (salinidade e quimicamente);
- Alta carga de inércia;
- Aplicação em talhas e guinchos
- Temperatura ambiente menores que -12°C ou maiores que 40°C;
- Velocidade máxima de entrada (1750 rpm) e torque máximo de saída excedente do nominal (Mn);
- Utilização em aplicações que em caso de falha, ofereçam riscos a pessoas.



Para mais informações
acesse nosso Site.



www.wegcestari.com



 +55 16 3244.1000

 wegcestari@wegcestari.com

 Monte Alto - SP - Brasil

Cód: 50138119 | Rev:00 | Data (m/a): 02/2024.

Sujeito a alterações sem aviso prévio.

As informações contidas são valores de referência.